

- snadno se přimíchávají do připravené stěrkové hmoty
- zvyšují pevnost stěrky v tahu a v ohybu
- zlepšují smykovou pevnost a přilnavost stěrky
- minimalizují vznik trhlin při aplikaci stěrky na kritických, labilních podkladech
- vytváří homogenní, třírozměrnou ztuzující strukturu
- použití vláken nesnižuje rozlévací schopnosti stěrky

Vlastnosti a použití

Velmi pevná skelná vlákna typu AR, odolná proti účinku alkalických látek, se přimíchávají do stěrkových hmot **Servoplan S 111**, **Servoplan P 200 Plus** a **Servofix FG**. Po přimíchání výztužných vláken se zvyšuje pevnost stěrkových hmot v tahu, ohybu a smyku, a současně se zvyšuje jejich přilnavost. Po vytvrzení stěrky vytvoří vlákna uvnitř stěrkové vrstvy homogenní, třírozměrnou strukturu. Díky přidaným vláknům se minimalizuje nebezpečí tvorby trhlin ve stěrkové vrstvě při aplikaci na problematických, obtížně zpracovatelných podkladech.

Technické údaje

Barva	průhledná až bílá
Báze	skelná vlákna typu AR podle normy DIN 1259-1
Délka vláken	6 – 12 mm
Označení podle GefStoff	nepodléhá označovací povinnosti
Skladování	v suchu a chladu, doba skladování bez omezení

Příprava podkladu

Podklad musí být vyzkoušen a připraven podle VOB díl C, DIN 18 352, DIN 18 356, DIN 18 365 a podle současného stavu úrovně techniky. Podklad je třeba předem ošetřit podle technického listu BEB „Posuzování a příprava podkladů“ a podle technického listu TKB-8.

Zpracování

Příslušnou stěrkovou hmotu namíchejte podle technických pokynů tak, aby vznikla hmota neobsahující hrudky. Do takto připravené stěrkové hmoty nasypete obsah jednoho sáčku vláken **Kiesel-Armierungsfasern** (v poměru na jeden pytel stěrky) a smíchejte na homogenní hmotu. Po uplynutí doby zrání stěrky znovu promíchejte. Stěrkovou hmotu nanášejte na podklad pomocí zednické lžice nebo hladítka.

Spotřeba

1 sáček po 250 g na 25 kg stěrkové hmoty.

Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různých materiálů a pracovních podmínek, které nemůžeme nijak ovlivnit, doporučujeme provést zkušební vzorek. Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechny dříve vydaná vydání svůj platnost.

Balení

Balení	číslo výrobku
1 plastový sáček 250 g	60329

Stav

30.11.2011/lo