



- vodivé podle DIN 51 953 a DIN 53 279
- velmi nízké emise škodlivin
- hygienizující
- univerzální použití

► Vlastnosti a použití

Disperzní lepidlo s velmi nízkými emisemi škodlivin neobsahující rozpouštědla určené pro vodivé lepení textilních podlahových krytin, homogenních i heterogenních PVC krytin v rolích i čtvercích, linolea a gumových krytin do tloušťky 4mm v rolích i čtvercích. Lepidlo není vhodné pro speciální a zvláštní krytiny.

DŮLEŽITÉ: Pro lepení vysoce vodivých podlahových krytin operačních sálech, místnostech výpočetní techniky, laboratořích a výrobních nebo skladovacích prostorách s nebezpečím výbuchu používejte výhradně Okatmos® megaStar-HL.

Identifikaci vysoce vodivých podlahových krytin konzultujte s aplikačními techniky firmy Kiesel a s výrobcem krytiny (případně může být potřeba schválení aplikace pro konkrétní případ).

Okatmos® megaStar-L přispívá svým hygienizujícím účinkem k odstranění zápachů.

► Technické údaje

Barva	krémově bílá
Použití	interiér
Zatížitelnost pojezdem kolečkovými židlemi (podle DIN EN 12 529)	vhodný
Minimální teplota podlahy	+17°C
Doba odvětrání *	ca. 5 – 15 minut (v závislosti na lepené krytině)
Doba pro uložení krytiny *	ca. 30 minut (v závislosti na lepené krytině)
Zatížitelný *	po ca. 24 hodinách
Konečná pevnost *	po ca. 72 hodinách
Označení podle GefStoff GISCODE	nepodléhá označovací povinnosti D 1 podle TRGS 610
EMICODE	EC 1 podle GEV
Skladování	chránit před mrazem, skladovatelnost ca. 12 měs.
*	při 20°C a 65% vzdušné vlhkosti, vyšší teploty a nižší vzdušná vlhkost tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty a vysoká vlhkost vzduchu je prodlužují.

Příprava podkladu

Podklad vyzkoušen a připraven podle VOB díl C, DIN 18 365 jakož i podle současného stavu úrovně techniky.

Podklady musí být předem ošetřeny podle technického listu BEB „Posuzování a příprava podkladů“, stav říjen 2008 popř. podle technického listu TKB-8 a vždy přestěrkovány dostatečně silou vrstvou stěrky z výrobní řady **Servofix**, **Servoplan** nebo **Servoalpha**.

Musí být zajištěno použití systémových výrobků.

Před lepením PVC krytin je po zaschnutí stěrkové vrstvy třeba nanést doplňkovou příčnou vodivou vrstvu pomocí **Okamul HD 11-L**. Sít z měděných pásků pak není potřeba. Vhodný systém pro svedení elektrického náboje je třeba zjistit u výrobce konkrétní krytiny.

Zpracování

Okatmos® megaStar-L dobře promíchejte.

Pak nanášejte na podklad vhodnou zubovou stěrku. Při načnutí nového balení lepidla vždy použijte přibalenou novou zubovou stěrku. Tím je zajištěno nanesení rovnoměrně silné vrstvy lepidla a dostatečná vodivost.

Na každých 30m² vložte do lepidlového lože 1m měděného pásku. Tyto pásky pak nechte odbornou firmou elektro připojit podle VDE na hlavní uzemnění budovy.

Po 5 až 15 minut trvajícím odvětrání (v závislosti na lepené krytině) krytinu vložte do lepidlového lože a pečlivě po celé ploše natlačte.

Na nesavých podkladech lze dosáhnout pouze fixačního přilepení. Obtížně zpracovatelné krytiny, které mají po nalepení tendenci se ještě zvedat po 30 až 60 minutách znovu zatlačte k podkladu.

Dbejte na celoplošné nanesení lepidla na spodní straně krytiny. Zajistíte tím dobrou vodivost.

Dodržujte pokyny výrobce krytiny, zvláště pokyny týkající se vodivého lepení a aklimatizace.

Nepracujte při intenzivním přímém slunečním záření.

Čištění

Nářadí a stroje očistěte ihned po použití vodou.

Nářadí a spotřeba

Velikost zubu	Druh krytiny	Spotřeba
Speciální zuby Kiesel F/L	homogenní a heterogenní PVC krytiny v rolích i čtvercích gumové krytiny do tloušťky 4mm v rolích i čtvercích	ca. 300 – 350g/m ²
Speciální zuby Kiesel G/L	linoleum textilní krytiny	ca. 450 – 500g/m ²

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Upozornění

Uvedené údaje jsou založeny na zkušenostech a je nutno je chápat jako všeobecné pokyny. Nemůžeme převzít záruku za zdar Vaší práce, protože nemůžeme ovlivnit konkrétní podmínky při provádění na stavbě ani řádné zpracování materiálu. V každém případě doporučujeme provést nejprve dostatečný počet zkušebních vzorků, aby se ověřila vhodnost použití našich výrobků pro zamýšlený postup a účel zpracování. Výše uvedené pokyny ani ústní poradenství nezakládá záruku. K tíži nám může být připsán úmysl nebo hrubá nedbalost, nastanou-li jaké.

Vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechny dříve vydané verze svojí platnost.

Balení

Balení		číslo výrobku
24 x 18kg	plastové kbelíky	49055

Stav

02.02.2010 AWT FB